

AL-TW

DER ARBEITSTISCH MIT INTEGRIERTEM FASERLASER

Das Lasersystem AL-TW kann mit 300, 450, 600 und 900 W Laserquellen ausgestattet werden. Die Laserquelle ist im Arbeitstisch integriert. Durch das modulare Gerätekonzept können Sie auch verschiedenste Objektive und Brennweiten verwenden, optimal angepasst an Ihre speziellen Schweißaufgaben.

Mit dem offenen System AL-TW schweißen Sie uneingeschränkt große und kleine Werkstücke.

Egal ob Auftragsschweißen, Reparaturen, Serienproduktion, Medizintechnik-Komponenten oder Sensoren – wir liefern Ihnen die passende Laserleistung und eine Vielzahl an Zubehör. Sollte sich Ihr Bedarf später ändern, können Sie die 300 und 450 W Modelle noch um die doppelte Leistung aufrüsten.

Bedient werden Laser und Bewegungssystem sehr komfortabel über die Bedienkonsole mit intuitivem Touchscreen. Sie können wahlweise manuell schweißen mit dem sofort reagierenden Joystick, oder halbautomatisch bzw. automatisch mit WINLaserNC-Software.

TECHNISCHE DATEN	AL-TW 300 F	AL-TW 450 F	AL-TW 600 F	AL-TW 900 F
LASER				
Lasertyp / Wellenlänge	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	300 W	450 W	600 W	900 W
CW-Leistung	300 W	450 W	600 W	900 W
Pulsspitzenleistung	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Pulsenergie	30 J	45 J	60 J	90 J
Pulsdauer	0,2 ms - CW			
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 100 Hz			
Strahlparameterprodukt bei 200 µm Faser	5 - 15 mm * mrad			
Betriebsmodi	Gepulst / CW			
Schweißpunkt Ø	0,3 - 4,0 mm			
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt			
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses			
Display und Bedienung	Touch-Display, Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter, Bedienung WINLaserNC-Software über Touch-Display möglich			
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10x. Optional 16x			
ARBEITSBEREICH				
Maschinenachsen	X, Y, Z - Drehachse optional. Werkstückbewegung motorisch über Joystick			
Verfahrgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0,05 - 25 mm/s			
Verfahrbereich (X, Y, Z)	490 x 400 x 350 mm			
ÄUSSERE ABMESSUNG				
B x T x H in mm (Basisteil)	1200 x 1360 x 1260			
Gewicht	550 kg			
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE				
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A			
Externe Kühlung	Optik-Wasserkühlung integriert			
Schweißrauchabsaugung	integriert (optional)	integriert (optional)	extern anschließbar	extern anschließbar
OPTIONEN				
Kipp-Schwenk-Objektiv				
Drehachsenmodul mit Spannhalter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen				
TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs				
Ergokeil				
LAfet® - programmierbares Laserdrahtvorschubsystem				



AL-TW