

AL-T

TISCHE FÜR DIE LASER DER AL-SERIE

AL-T BASIS

Der AL-T Basis kommt zum Einsatz, wenn unterschiedlichste Werkstücke flexibel bearbeitet werden sollen, programmiertes Schweißen jedoch nicht gefordert ist. Der Resonatorhalter ist um 360° drehbar und der Resonator in Längsrichtung verschiebbar.

AL-T 500

Der Arbeitstisch AL-T 500 ist äußerst stabil und daher hervorragend für Serienfertigungen geeignet. Schweißaufgaben können wahlweise Joystick-geführt, halbautomatisch oder automatisch mittels WINLaserNC-Software ausgeführt werden.

AL-T BASIS C

Der Arbeitstisch für unsere Faserlaser der Serie AL-F. Der Tisch wird wahlweise mit oder ohne Arbeitsplatte angeboten. Gesteuert und bedient wird der Arbeitstisch über die Bedienelemente des Lasers. Der Schweißvorgang kann wahlweise Joystick-geführt, halbautomatisch oder automatisch ausgeführt werden.

TECHNISCHE DATEN	AL-T BASIS	AL-T BASIS C für Faser-Systeme	AL-T 500
ÄUSSERE ABMESSUNG			
B x T x H in mm	950 x 1250 x 850	950 x 1250 x 850	1200 x 1360 x 1260
Gewicht	230 kg	230 kg	550 kg
Aufnahmeplatte (B x T) in mm	800 x 740 (Höhe über Boden: 830 mm)	800 x 740 (Höhe über Boden 830 mm)	600 x 475 (Höhe über Boden min/max 710/1030 mm)
Werkstückgewicht	max. 100 kg	max. 100 kg	max. 400 kg
ARBEITSBEREICH			
Maschinenachsen	X, Y, Z, Drehachse optional.		
Verfahrgeschwindigkeit (X, Y, Z)	max. 25 mm/s	max. 25 mm/s	max. 25 mm/s
Verfahrbereich (X, Y, Z)	400 x 210 x 300 mm	400 x 210 x 300 mm	490 x 400 x 350 (Z erweiterbar auf 500)
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE			
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A oder 3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A (abhängig vom Laser)	Elektrische Versorgung über das Lasersystem	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A oder 3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 32 A (abhängig vom Laser)
Absaugung	extern	extern	integriert (H14 Filter) oder extern
BEDIENUNG			
	Über Joystick, Multifunktions- Fußschalter	Über Joystick, Multifunktions-Fußschalter, Touchscreen des Lasersystems	Über Joystick, Multifunktions-Fußschalter, WINLaserNC-Software
OPTIONEN			
	Drehachsenmodul mit Spannfutter kipfbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken Kippgelenk für Resonator – kann um 30° nach unten und 10° nach oben geneigt werden	Drehachsenmodul mit Spannfutter, kipfbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken Lieferbar auch ohne Arbeitsplatte Tisch auch ohne Hubsäule und Platte lieferbar	Drehachsenmodul mit Spannfutter, kipfbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken LAjet® programmierbares Laserdraht- vorschubsystem WINLaser NC-Software für Automatikbetrieb zur Fertigung von Serienteilen Positioniergenauigkeit +/- 0,05 mm Wiederholgenauigkeit +/- 0,01 mm



AL - T Basis



AL - T Basis C



AL - T 500