

# ALFlak MAX

## BESONDERS GROSSE REICHWEITE

Mit seinem fast 2,80m langen Laserarm bietet der ALFlak Max einen besonders großen Bewegungsradius – als Dienstleister oder Formenbauer erhalten Sie somit noch mehr Flexibilität für Ihre Anwendungen.

Ob Presswerkzeuge, Großformen oder Maschinenbauteile – einfach den ALFlak Max mit seinem selbstfahrenden Raupenfahrwerk zum Werkstück fahren, Laserarm auf die Schweißstelle ausrichten und losschweißen. Schweißnähte bis zu 340 mm Länge sind ohne Absetzen möglich.

Ein drehbarer Laserkopf, das einzigartige optionale Kipp-Schwenk-Objektiv und verschiedene Fokussierlinsen sorgen dafür, dass Sie (fast) jede Stelle im Werkstück mit dem Laserstrahl erreichen.

Die ALFlak Max gibt es in zwei Varianten: Mit selbstfahrendem Raupenfahrwerk oder als manuell bewegliches Modell.

**Zusätzlichen Komfort bietet die Benutzer-Koordinaten-Steuerung, mit der Sie mühelos eine Schräge als Bearbeitungsfläche „teachen“ können.**



ALFlak MAX

TECHNISCHE DATEN	ALFlak MAX 250	ALFlak MAX 300
<b>LASER</b>		
Lasertyp / Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	250 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5 - 20 ms	
Pulsfrequenz	Einzel puls - 100 Hz	
Betriebsmodus	Gepulst	
Schweißpunkt Ø	0,2 - 2,0 mm	
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt	
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses	
Display und Bedienung	Display mit Folientastatur, Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter, WINLaserNC-Software über externen PC	
<b>BEOBACHTUNGSOPTIK</b>	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10x. Optional 16x	
<b>ARBEITSBEREICH</b>		
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 25 mm/s	
Verfahrbereich (X, Y, Z)	320 x 330 x 370 mm	
Niedrigster Arbeitspunkt in mm	415 mm	
Höchster Arbeitspunkt in mm	1910 mm	
Armauslenkung	2700 mm	
<b>ÄUSSERE ABMESSUNGEN</b>		
B x T x H in mm	1200 x 1200 x 1300	
Gewicht	mit Raupenfahrwerk ca. 910 kg, ohne Raupenfahrwerk ca. 610 kg	
<b>ÄUSSERE ANSCHLÜSSE</b>		
Elektrischer Anschluss	3 X 400 V / 50-60 Hz / 3 X 16 A	
Externe Kühlung	vorbereitet	vorbereitet
<b>OPTIONEN</b>	Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannhalter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil	