

# ALV

## SIE HABEN DIE WAHL



ALV

Das kompakte Laserschweißgerät ALV mit lasersicherer Arbeitskammer ist mit unterschiedlichen Laserleistungen, Laserquellen und Lasersteuerungen erhältlich. Zum Einsatz kommt der ALV in den Bereichen Fein- und Auftragsschweißen im Werkzeug- und Formenbau, in der Sensorfertigung und in der Medizintechnik. Das Laserschweißgerät bietet einen großen Höhenverfahrweg und weit zu öffnende Türen, so dass auch größere Werkstücke bearbeitet werden können. Mit wenigen Handgriffen lässt sich dieses geschlossene System zu einem offenen Laser umfunktionieren, um größere oder längere Bauteile zu bearbeiten.

Der ALV hat 3 lineare Bewegungsachsen, wobei die vertikale Z-Achse bis zu 50 kg hebt. Eine Drehachse zum Bearbeiten von zylindrischen Teilen steht optional zur Verfügung. Die optionale WINLaserNC-Steuerung ermöglicht zusätzlich automatisches Schweißen. Bedient wird das Lasersystem über einen intuitiven Touchscreen.

**Wahlweise ist der ALV mit einem ND:YAG-Laser oder mit einer Faserquelle ausgestattet. Dabei stehen Laserleistungen von 100 - 300 W zur Verfügung.**



ALV offen

TECHNISCHE DATEN	ALV 100	ALV 100 WINLaserNC	ALV 150	ALV 150 WINLaserNC	ALV 150 F	ALV 150 F WINLaserNC	ALV 300 F	ALV 300 F WINLaserNC
<b>LASER</b>								
Lasertyp / Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	100 W	100 W	150 W	150 W	150 W	150 W	300 W	300 W
CW-Leistung					150 W	150 W	300 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW	1,5 kW	1,5 kW	3 kW	4,5 kW
Pulsenergie	75 J	75 J	75 J	75 J	15 J	15 J	30 J	30 J
Pulsdauer	0,5 - 20 ms				0,2 - 50 ms bzw. CW			
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 50 Hz		Einzelpuls - 100 Hz		Einzelpuls - 100 Hz			
Betriebsmodi	Gepulst				Gepulst / CW			
Schweißpunkt Ø	0,2 - 2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm				0,2 - 2,0 mm			
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt							
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses (6 Pulsarten)							
Display & Bedienung	Touch-Display, Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter (optional)							
<b>BEOBACHTUNGSOPTIK</b>								
	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10x. Optional 16x							
<b>ARBEITSKAMMER</b>								
B x T x H in mm	580 x 420 x 490							
Aufnahmeplatte (B x T) in mm	360 x 355							
Werkstückgewicht	max. 50 kg, zentrale Last							
Werkstückbewegung	motorisch über Joystick							
Verfahrbereich (X, Y, Z)	100 x 85 x 250 mm							
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 25 mm/s							
Absaugung	integriert							
<b>ÄUSSERE ABMESSUNGEN</b>								
B x T x H in mm	650 x 1090 x 1400							
Gewicht	ca. 260 kg							
<b>ÄUSSERE ANSCHLÜSSE</b>								
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A		3 X 400 V / 50-60 Hz / 3 X 16 A		200-240 V / 50-60 Hz / 16 A			
	Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen				Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen			
	Funktion Feinschweißen				TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs			
	TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs				Ergokeil			
	Ergokeil				Multifunktions-Fußschalter			
	Multifunktions-Fußschalter				Kipp-Schwenk-Objektiv			
<b>OPTIONEN</b>								