

BESCHREIBUNG

Durch extrem kurze Rüstzeiten lassen sich mit dem ALM unterschiedlichste Maschinenbauteile, Presswerkzeuge und Großformen an allen erdenklichen Orten reparieren und ändern.

Der ALM überzeugt durch seine Vielseitigkeit. Das Werkstück kann zum Laser transportiert werden, oder der Laser zum Werkstück. Somit ist eine Mobilität innerhalb des Unternehmens oder beim Kunden gewährleistet.

Der ALM ist luftgekühlt und benötigt keine zusätzliche Kühlung. Einfach den Laser zum Werkstück bewegen, Laserbereich sichern, den schlanken Laserarm auf die Schweißstelle ausrichten und losschweißen.

Die hydraulischen Bremsen fixieren den Laserstrahl exakt in der gewünschten Arbeitsposition. Schweißen können Sie wahlweise manuell per Joystick, halbautomatisch oder per externer Bedieneinheit.

Zusätzliche Flexibilität bietet das einzigartige optionale Kipp-Schwenk-Objektiv, mit dem sich der Laserstrahl stufenlos um bis zu 40° aus der Senkrechten in alle Richtungen bewegen lässt.

OPTIONEN

- Kipp-Schwenk-Objektiv für freies Arbeiten, selbst an schwierigen Werkstück-Positionen
- Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen
- Kamerasystem zur Beobachtung des Bearbeitungsvorgangs auf einem Bildschirm
- Externe Bedieneinheit (Fernbedienung)
- TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs
- Ergokeil



ALM



ALM mit kleinem Bearbeitungstisch

TECHNISCHE DATEN

	ALM 200	ALM 250	ALM 300
LASER			
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	200 W	250 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5-20 ms		
Pulsfrequenz	Einzel puls - 100 Hz		
Betriebsmodus	Gepulst		
Schweißpunkt Ø	0,2–2,0 mm		
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt		
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses		
Display und Bedienung	Display mit Folientastatur. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter, Einstellung Motorsteuerung über Touch-Display oder optionale externe Bedieneinheit		
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10 x, optional 16 x		
ARBEITSBEREICH	Der Bearbeitungskopf ist manuell frei im Raum positionierbar und zusätzlich motorisch über Joystick verfahrbar		
Verfahrgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0-25 mm/s		
Verfahrbereich (X, Y, Z)	120 x 110 x 800 mm		
Niedrigster Arbeitspunkt	530 mm		
Höchster Arbeitspunkt	1590 mm		
Armauslenkung	1300 mm		
ÄUSSERE ABMESSUNG			
B x T x H	730 x 1410 x 1585 mm		
Gewicht	320 kg		
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE			
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A		
Externe Kühlung	vorbereitet	vorbereitet	vorbereitet

