

BESCHREIBUNG

Die **Flex-Fox4**-Schweißstation ist eine hochmoderne Lösung, die speziell für die automatisierte Produktion entwickelt wurde. Je nach den spezifischen Anforderungen des Produktionsprozesses bietet die Maschine die Flexibilität der manuellen Beladung oder der Integration mit einem Pick-and-Place-System.

Diese Schweißzelle zeichnet sich dadurch aus, dass sie automatisierte Aufgaben einfach und effizient erledigt. Der mittig angeordnete Ladebereich bietet ausreichend Platz zur Aufnahme einzelner Teile oder Magazine und sorgt so für einen reibungslosen und unterbrechungsfreien Produktionsfluss. Zur weiteren Optimierung kann die **Flex-Fox4** nahtlos mit einem Pick-and-Place-System verbunden oder nachgerüstet werden, wodurch der Automatisierungsgrad erhöht und der Arbeitsablauf optimiert wird.

Ausgestattet mit einer Reihe luftgekühlter Faserlaserquellen unterschiedlicher Leistung, bietet die **Flex-Fox4** Vielseitigkeit für verschiedene Leistungsanforderungen. Ganz gleich, ob es sich um Anwendungen mit geringerer Leistung oder um einen hohen Leistungsbedarf handelt, diese Schweißstation kann mit der passenden Laserquelle konfiguriert werden und sorgt so für optimale Leistung und präzise Ergebnisse. Darüber hinaus ist die Maschine anpassungsfähig konzipiert, sodass je nach Bedarf unterschiedliche Bearbeitungsköpfe integriert werden können. Die optionale Integration eines Schnellwechselsystems steigert die Effizienz zusätzlich, indem es schnelle Übergänge zwischen verschiedenen Bearbeitungsaufgaben ermöglicht, Ausfallzeiten reduziert und die Produktivität maximiert.



TECHNISCHE DATEN

MODELL	Flex Fox 4
Nettogewicht	ca.730 kg
Stromkreis	380Vac 3P+N+PE
Gesamtabmessungen der Maschine	B 900 x T 1700 x H 2200 mm + 500 mm Radius für Bildschirmarm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Betriebstemperatur	16-35 °C
Feuchtigkeit	20 – 80 %
Versorgungsspannung	400Vac 3P+N+PE
Frequenz	
Hilfsspannung	24 V DC
Maximal zulässige Laserstrahlung auf dem Filter des Schutzfensters gegen reflektierte und/ oder diffuse Laserstrahlung	10 mJ bei 15 kHz bei 800– 1064 nm

LASERSPEZIFIKATION

Durchschnittliche Ausgangsleistung (W)	2000 (anpassbar)
Zentrale Wellenlänge: (nm)	1080±5
Maximale Modulationsfrequenz (kHz)	20
Instabilität der Ausgangsleistung	±1,5 %
Ausgangsanschluss	QBH (anpassbar)
Ausgangsfaserkerndurchmesser (µm)	50 (anpassbar)
Strahlqualität	<1,5
Ausgangsfaserlänge (m)	20 (anpassbar)
Eingangsleistung (V AC)	380 ± 10 %, Dreiphasen-Vierdraht-Anschluss
Steuermodus	RS232, AD
Leistungsanpassungsbereich (%)	10~100
Abmessungen (mm)	414*686*158
Gewicht (kg)	<50
Kühlungsmethode	Wasserkühlen
Arbeitstemperatur (°C)	10~40

GESAMTABMESSUNGEN

Breite	1700 mm
Tiefe	900 mm
Höhe	2200 mm
Arbeitsplattenhöhe	890 mm

Optionen

- Scanhead
- Laser Marking
- Camera System
- Robot Pick+Place

