

## AL 1200 WATT F

Für härteste Umgebungsbedingungen

### BESCHREIBUNG

Der AL 1200 F ist unser leistungsstärkster Laser für Heavy Duty Anwendungen. Das Schweißsystem ist so konzipiert, dass es auch den härtesten Umgebungsbedingungen standhält, da sein Gehäuse komplett geschlossen ist und auch keine Umgebungsluft ins Innere der Maschine gelangt. Somit sind alle Teile, inklusive Optik und Elektronik vor Verschmutzung geschützt.

Die Lasermodule sind wassergekühlt, so dass die Maschine nicht überhitzt, während Sie hohe Materialauftragsraten (2 mm Draht mit einer Förderrate von 1 Meter die Minute) mit Draht aufschweißen.

Der AL 1200 F benötigt ein Verfahrenssystem wie z.B. AL-T Basis C oder eine Applikationsvorrichtung LAV 100 NL.



# TECHNISCHE DATEN

AL 1200 F

<b>LASER</b>	
Lasertyp	Faserlaser
Pulsspitzenleistung	12 kW
Pulsenergie	120 J
Pulsdauer	0,2-CW
Pulsfrequenz	0-100 Hz
Schweißpunkt Ø	0,3-3 mm, optional 1,1-4 mm
Display und Bedienung	Einstellung der Laserparameter über Touch-Display. Multifunktionsfußschalter, Tastatur und AL-DRIVE, Ansteuerung AL-T Basis C über Laser-Touch-Display.
<b>BEOBACHTUNGSOPTIK</b>	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen 10 ×, optional 16 ×
<b>ARBEITSBEREICH IN KOMBINATION MIT ALT-BASIS C</b>	
Verfahrgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0-25 mm/s
Verfahrbereich (X, Y, Z)	400 × 210 × 300 mm
<b>ÄUSSERE ABMESSUNG</b>	
B × T × H	700 × 1590 × 1250 mm
Gewicht	480 kg
<b>ÄUSSERE ANSCHLÜSSE</b>	
Elektrischer Anschluss	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A
Kühlung	Wassergekühlte Lasermodule: System funktioniert nur in Verbindung mit einer externen Kühlung
<b>ÄUSSERE ANSCHLÜSSE</b>	
Elektrischer Anschluss	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A
Kühlung	Wassergekühlte Lasermodule: System funktioniert nur in Verbindung mit einer externen Kühlung
<b>OPTIONEN</b>	Kipp-Schwenk Objektiv mit Anschluss Wasserkühlung // Cross Jet // verschiedene Drehachsenmodule // Ergokeil // Kamera-System // Drahtvorschub AL-DV

